



EcoTank Split

Bomba de calor para
água quente sanitária



EcoTank Split

Bomba de calor para água quente sanitária

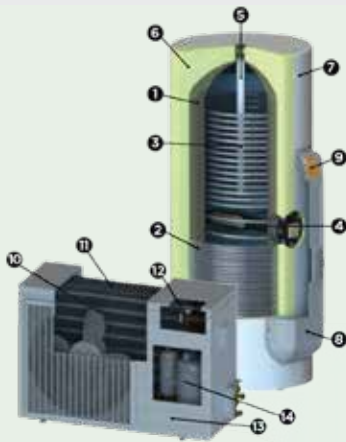


Solius EcoTank Split 160 L



Solius EcoTank Split 270/300/500 L

Controlador



Legenda

- 1 Termoacumulador
- 2 Condensador (serpentina)
- 3 Serpentina suplementar opcional
- 4 Resistência imersão + Termostato + Sonda
- 5 Ânodo de Magnésio
- 6 Isolamento de alta densidade
- 7 Revestimento exterior
- 8 Capô split
- 9 Controlador eletrónico
- 10 Ventilador
- 11 Evaporador
- 12 Válvula de expansão
- 13 Caixa da unidade
- 14 Compressor

FUNCIONAMENTO MUITO ECONÓMICO COM A ENERGIA NATURAL DO AR AMBIENTE
A bomba de calor sanitária Solius EcoTank Split aproveita o efeito termodinâmico para aquecer a água de forma muito eficiente, económica e amiga do ambiente.

SUBSTITUIÇÃO DIRETA DE CILINDRO OU ESQUENTADOR

PRODUÇÃO DE ÁGUA QUENTE SANITÁRIA ATÉ 65°C (APENAS COMPRESSOR)

ACUMULADOR EM AÇO INOX 444

VANTAGENS SISTEMA SPLIT

- Menor ruído no interior da habitação;
- Sem necessidade de condutas;
- Mínimo espaço no interior da moradia (apenas acumulador);
- Distância entre unidade exterior e acumulador até 20 metros;
- Menos tempo de aquecimento.

BOMBA DE CALOR CONSTITUÍDA POR 2 MÓDULOS

- Unidade aerotérmica, instalada no exterior;
- Acumulador de AQS, em aço inox, instalado no interior da casa;
- Interligação frigorífica até 20 metros de distância.

Modelo		160 L	270 L	300 L	500 L
DADOS TÉCNICOS UNIDADE INTERIOR	Potência resistência de apoio (kW)	1500	1500	1500	2000
	Temperatura máxima admissível (°C)	80	80	80	80
	Pressão máxima admissível (bar)	7	7	7	7
	Ligações frigoríficas	¼" x ¾"	¼" x ¾"	¼" x ¾"	¼" x ¾"
	Ligações hidráulicas (entrada/saída)	¾" M	¾" M	¾" M	¾" M
	Ligação recirculação sanitária	-	¾" M	½" F	¾" M
	Ligações serpentina	-	-	1" M	1" M
	Comprimento serpentina (m)	-	-	10	10
	Revestimento exterior		Polipropileno		chapa metálica
	Material do acumulador		aço inox AISI 444		aço inox 444
Altura (mm)		1141	1540	1400	2020
Diâmetro (mm)		530	580	650	650
Espessura do isolamento (mm)		45	45	55	55
Tipo de isolamento		Poliuretano alta densidade			
Peso em vazio (kg)		47	62	72	110

DADOS TÉCNICOS UNIDADE EXTERIOR		230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Alimentação elétrica (V/Hz)		230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Potência eléctrica absorvida (méd./máx.) (W)		600/1000	600/1000	600/1000	600/1000
Potência térmica fornecida (méd./máx.) (W)		1920/3200	1920/3200	1920/3200	1920/3200
Caudal de ar (m³)		1300	1300	1300	1300
Carga de gás (R134A) (kg)		1600	1600	1600	1600
Ligações frigoríficas		¼" x ¾"	¼" x ¾"	¼" x ¾"	¼" x ¾"
Temperaturas exterior de funcionamento (°C)		-14 / 43	-14 / 43	-14 / 43	-14 / 43
Distância máx. unid. exterior/acumulador (m)		20 (altura máx 10)			
Altura x Largura x Profundidade (mm)		546 x 838 x 241			
Peso (kg)		33	33	33	33

ErP (EN16147)*		L	XL	XL	XXL
perfil de carga declarado		L	XL	XL	XXL
classe de eficiência aquec. águas sanitárias		A+	A+	A+	A+
eficiência energética aquec. águas sanitárias (η_{WH}) (%)		135	139,3	143	139
coeficiente de performance COP _{dia}		3,26	3,35	3,44	3,48
consumo diário de energia (Q _{elec}) (kWh)		3,574	5,59	5,54	7,23
consumo anual eletricidade p/ produção de A.Q.S.(AEC) (kWh)		759	1202,6	1170	1549
nível de potência sonora interior/exterior (LWA) (dB)		10/59	10/59	10/59	10/59
perdas permanentes de energia (S) (W)		39	42	48,8	77,5
perda permanente de energia específica (ps _{sol}) (W/K)		0,86	0,93	1,08	1,72
volume útil do reservatório (V) (l)		160	267	297	455
volume máximo de água retirada, misturada a 40°C (V ₄₀) (l)		194	323	362	592
tempo de reposição (th) (h)		2h42	5h35	6h07	8h54

* Tar_entrada=14°C bolbo húmido/13°C bolbo seco; Tágua_entrada=10°C; Tágua_final=53°C